

CST CÉGEP SOREL TRACY Grille de cours										Cohorte		
241.A0 Techniques de génie mécanique										2024-2025		
Passerelle DEP-DEC en usage										2024-2025		
1 ^{re} session						2 ^e session						
			Pondération						Pondération			
No cours	Titres du cours	Préalables	C	T	P	No cours	Titres du cours	Préalables	C	T	P	
601-101-MQ	Écriture et littérature		2	2	3	601-102-MQ	Littérature et imaginaire	PA 601-101-MQ	3	1	3	
604-10X-MQ	Anglais (selon classement)		2	1	3	604-MQX-SO	Anglais propre	PA 604-10X-MQ	2	1	3	
201-1M4-SO	Mathématiques I		3	1	2	201-2M4-SO	Mathématiques II		3	1	2	
241-1F4-SO	Éléments de machines		2	2	1	203-2M4-SO	Cinématique et dynamique		2	2	2	
241-1N4-SO	Matériaux industriels		2	2	1	241-2D5-SO	Dessin technique et DAO II	PA 241-1D5-SO	2	3	2	
241-1D5-SO	Dessin technique et DAO I		2	3	2	241-2X4-SO	Entretien industriel		2	2	2	
						XXX-XX3-SO	Complémentaire 1 (la pondération varie selon le cours choisi)		3		3	
			24	12							27	17
Charge de travail hebdomadaire 36					Charge de travail hebdomadaire 44							
STAGE A.T.E.												
3 ^e session						4 ^e session						
109-101-MQ	Activité physique et santé		1	1	1	109-102-MQ	Activité physique et efficacité	PR 109-101-MQ	0	2	1	
340-101-MQ	Philosophie et rationalité	PR ou CR 601-101-MQ	3	1	3	340-102-MQ	L'être humain	PA 340-101-MQ	3	0	3	
601-103-MQ	Littérature québécoise	PA 601-102-MQ	3	1	4	203-4N5-SO	Résistance des matériaux	PR 203-3M3-SO	3	2	2	
203-3M3-SO	Statique		2	1	2	241-4C5-SO	Projet de fabrication	PR 241-3X6-SO	0	5	1	
241-3D5-SO	Modélisation 3D	PA 241-2D5-SO	3	2	2	241-4N4-SO	Procédés d'assemblage permanent	PR 241-1N4-SO	2	2	1	
241-3E4-SO	Cotation fonctionnelle	PA 241-2D5-SO	2	2	2						19	8
241-3X6-SO	Techniques d'usinage III	PA 241-2A7-SO	2	4	2	Charge de travail hebdomadaire 27						
			28	16								
Charge de travail hebdomadaire 44												
STAGE A.T.E.												
5 ^e session						6 ^e session						
340-MQ3-SO	Éthique	PR 340-102-MQ	3	0	3	109-103-MQ	Activité physique et autonomie	PA 109-101-MQ PA 109-102-MQ	1	1	1	
601-MQ4-SO	Culture et communication	PR 601-103-MQ	2	2	2	241-6B5-SO	Automatisation de procédés industriels	PR 241-5A5-SO	3	2	2	
241-5A5-SO	Hydraulique et pneumatique industrielle	PR 201-2M4-SO	3	2	2	241-6M4-SO	Traitements thermiques de matériaux industriels	PA 241-1N4-SO	2	2	1	
241-5D4-SO	Conception et organes de machines	PA 241-3E4-SO PA 203-4N5-SO	2	2	2	241-6P6-SO+	Projet synthèse	PA tous les cours des cinq premières sessions++	0	6	2	
241-5D5-SO	Dessin industriel	PA 241-1F4-SO PA 241-3D5-SO PA 203-4N5-SO PR ou CR 241-5D4-SO	3	2	2	243-6M3-SO	Électricité		2	1	1	
241-5V4-SO	Conception de montages d'usinage	PA 241-3D5-SO	2	2	2	241-6U4-SO	FAO	PA 241-4V4-SO	2	2	2	
XXX-XX3-SO	Complémentaire 2 (la pondération varie selon le cours choisi)		3		3						24	9
			28	16	Charge de travail hebdomadaire 33							
Charge de travail hebdomadaire 44												

+ Cours porteur de l'épreuve synthèse de programme.
++ Ou selon les dispositions particulières de la PIÉA.

Conditions d'admission

Conditions générales pour l'admission aux études collégiales :

- Selon les conditions d'admission aux études collégiales en vigueur.

Conditions particulières du programme :

- DEP 5223 : Techniques d'usinages;
- Mathématique, séquence Technico-sciences ou séquence Sciences naturelles de la 4^e secondaire ou séquence Culture, société et technique de la 5^e secondaire (TS ou SN 4^e ou CST 5^e) ou l'équivalent;
- Physique de la 5^e secondaire ou l'équivalent.

La pondération fait référence à la charge hebdomadaire de travail pour chacun des cours.

C : Heures de cours théorique
T : Heures de laboratoire, de travaux pratiques, de stage
P : Heures de travail personnel

- PA - préalable absolu : cours qui doit avoir été réussi (60 % ou plus).
- PR - préalable relatif : cours qui doit avoir été suivi, mais pas nécessairement réussi (la note obtenue doit être égale ou supérieure à 40 %).
- CR - cours corequis : cours qui doit être suivi de façon simultanée avec un autre cours identifié.